PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-231221

(43) Date of publication of application: 07.09.1993

(51)Int.Cl.

F02D 41/34 F02B 23/10

F02D 41/04

(21)Application number : 04-030807

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22) Date of filing:

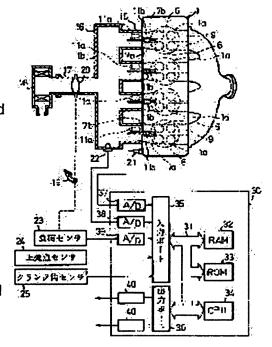
18.02.1992

(72)Inventor: ITO YASUSHI

(54) FUEL INJECTION TYPE INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To block the variation of output torque of an engine in the start and stoppage of port injection. CONSTITUTION: An engine is provided with a first fuel injection valve 11a for port injection and a second fuel injection valve 11b for in-cylinder injection. While a fuel amount attached to the inner wall surface of an intake port 7b is presumed in the start of port injection, an inflow amount of attached fuel flowing into a combustion chamber of the engine in the stoppage of the port injection is presumed. While the in-cylinder injection amount in the start of port injection is correctively increased by the attached fuel amount, the in-cylinder injection amount in the stoppage of port injection is correctively reduced by the inflow amount.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.07.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]



[Patent number] 3047594

[Date of registration] 24.03.2000

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]



* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The 1st fuel injection valve for injecting a fuel in an engine inhalation-of-air path and the 2nd fuel injection valve for injecting a fuel to an engine combustion chamber are provided. In the internal combustion engine which injected the fuel from the 1st fuel injection valve when it became the outside of the operating range defined beforehand when an engine's operational status is in the operating range defined beforehand, while suspending the fuel injection from the 1st fuel injection valve -- an engine's operational status -- the account of a top -- A means to presume the inflow of the adhesion fuel which flows into an engine combustion chamber when the adhesion fuel quantity which adheres to an inhalation-of-air path internal surface when the fuel injection from the 1st fuel injection valve is started is presumed and the fuel injection from the 1st fuel injection valve is suspended is provided. When the fuel injection from the 1st fuel injection valve is started, while only the above-mentioned adhesion fuel quantity carries out increase-in-quantity amendment of the injection fuel quantity from the 2nd fuel injection valve The fuel-injection type internal combustion engine with which only the above-mentioned inflow was made to carry out loss-in-quantity amendment of the injection fuel quantity from the 2nd fuel injection valve when the fuel injection from the 1st fuel injection valve was suspended.

[Translation done.]



* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[Industrial Application] This invention relates to a fuel-injection type internal combustion engine. [0002]

[Description of the Prior Art] When lower than the setting load with which the 1st fuel injection valve for injecting a fuel and the 2nd fuel injection valve for always injecting a fuel to an engine combustion chamber were provided, and the engine load was beforehand defined in the engine inhalation-of-air path, while suspending the fuel injection from the 1st fuel injection valve, when an engine load is more expensive than a setting load, the internal combustion engine which injected the fuel from the 1st fuel injection valve is well-known (refer to JP,60-30416,A). The total injection quantity which is the sum total of the fuel injected from both fuel injection valves is beforehand defined as a function of an engine load, and this total injection quantity is made to increase in this internal combustion engine, so that an engine load becomes high.

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, in such an internal combustion engine, when an engine load becomes higher than a setting load and the fuel injection from the 1st fuel injection valve is started, some injection fuels from the 1st fuel injection valve adhere to an inhalation-of-air path internal surface, and the injection fuel quantity of fuel quantity supplied to an engine combustion chamber from an inhalation-of-air path as a result from the 1st fuel injection valve also decreases. Therefore, when fuel injection was performed from each fuel injection valve according to the injection quantity beforehand defined as a function of an engine load like this internal combustion engine and the fuel injection from the 1st fuel injection valve is started, the fuel quantity actually supplied to an engine combustion chamber becomes less than demand fuel quantity, and power torque produces thus the problem of falling temporarily.

[0004] Moreover, in this internal combustion engine, even if an engine load becomes lower than a setting load and the fuel injection from the 1st fuel injection valve is suspended, the fuel adhering to an inhalation-of-air path internal surface continues being supplied to an engine combustion chamber. Therefore, when fuel injection was performed from each fuel injection valve according to the injection quantity beforehand defined as a function of an engine load like this internal combustion engine and the fuel injection from the 1st fuel injection valve is suspended, the fuel quantity actually supplied to an engine combustion chamber increases more than demand fuel quantity, and produces the problem that power torque will become high temporarily thus.

[Means for Solving the Problem] The 1st fuel injection valve for injecting a fuel in an engine inhalation-of-air path according to this invention, in order to solve the above-mentioned trouble, The 2nd fuel injection valve for injecting a fuel to an engine combustion chamber is provided. In the internal combustion engine which injected the fuel from the 1st fuel injection valve when an engine's operational status became the outside of the operating range defined beforehand, while suspending the fuel injection from the 1st fuel injection valve, when an engine's operational status was in the operating range defined beforehand A means to presume the inflow of the adhesion fuel which flows into an engine combustion chamber when the adhesion fuel quantity which adheres to an inhalation-of-air path internal surface when the fuel injection from the 1st fuel injection valve is started is



presumed and the fuel injection from the 1st fuel injection valve is suspended is provided. When the fuel injection from the 1st fuel injection valve is started, while only above-mentioned adhesion fuel quantity carries out increase-in-quantity amendment of the injection fuel quantity from the 2nd fuel injection valve, when the fuel injection from the 1st fuel injection valve is suspended, only an above-mentioned inflow is made to carry out loss-in-quantity amendment of the injection fuel quantity from the 2nd fuel injection valve.

[0006]

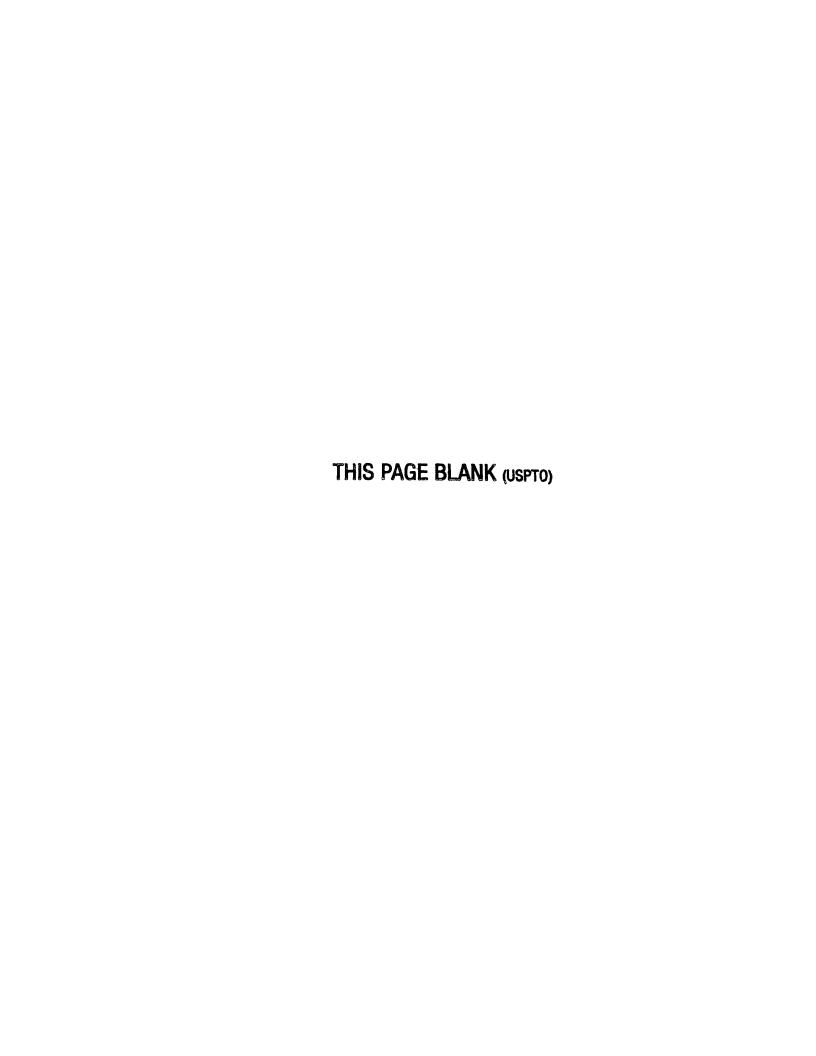
[Function] When the fuel injection from the 1st fuel injection valve is started, the fuel quantity actually supplied to an engine combustion chamber when only adhesion fuel quantity carries out increase-in-quantity amendment of the injection fuel quantity from the 2nd fuel injection valve turns into demand fuel quantity, and when the fuel injection from the 1st fuel injection valve is suspended, and only inflow carries out loss-in-quantity amendment of the injection fuel quantity from the 2nd fuel injection valve, the fuel quantity actually supplied to an engine combustion chamber turns into demand fuel quantity.

[0007]

[Example] If drawing 1 is referred to, the engine body 1 possesses four gas column 1a, and the combustion chamber structure of each [these] gas column 1a is shown in drawing 4 from drawing 2. The piston at which 2 will reciprocate with a cylinder block and 3 will reciprocate within a cylinder block 2 if drawing 4 is referred to from drawing 2, The cylinder head by which 4 was **** (ed) on the cylinder block 2, the combustion chamber where 5 was formed between a piston 3 and the cylinder head 4, As the 2nd suction port and 8 show the exhaust valve of a pair, 9 shows the exhaust air port of a pair, respectively and the 1st suction port and 7b are shown in drawing 2, as for 6, an ignition plug 10 is arranged in the center section of the internal surface of the cylinder head 4, as for the inlet valve of a pair, and 7a. Moreover, 1st fuel injection valve 11a for injecting a fuel towards the inside of 2nd suction-port 7b is prepared to each gas column 1a, respectively, and 2nd fuel injection valve 11b is arranged at the internal-surface periphery of the cylinder head 4. As shown in drawing 2 and drawing 3, on the top face of a piston 3, the shallow dish 12 which has the almost circular profile configuration prolonged from the lower part of 2nd fuel injection valve 11b to the lower part of an ignition plug 10 is formed, and the basin section 13 which makes a semi-sphere configuration mostly is formed in the center section of the shallow dish 12. Moreover, the crevice 14 which makes the shape of a globular form mostly is formed in the connection of the shallow dish 12 of ignition-plug 10 lower part, and the basin section 13.

[0008] As shown in drawing 1, 1st suction-port 7a and 2nd suction-port 7b of each gas column 1a are connected in a surge tank 16 through each inhalation-of-air branch pipe 15, respectively. The throttle valve 20 which this surge tank 16 was connected with the air cleaner 18 through the air intake duct 17, and was connected with the accelerator pedal 19 in the air intake duct 17 is arranged. An electronic control unit 30 consists of a digital computer, and RAM (random access memory)32, ROM (read-only memory)33, CPU (microprocessor)34, the input port 35, and the output port 36 which were mutually connected through the bidirectional bus 31 are provided. The coolant temperature sensor 21 which generates the output voltage proportional to engine cooling water temperature on the engine body 1 is attached, and the output voltage of this coolant temperature sensor 21 is inputted into input port 35 through A-D converter 37. The pressure sensor 22 which generates the output voltage proportional to the absolute pressure in a surge tank 16 in a surge tank 16 is attached, and the output voltage of this pressure sensor 22 is inputted into input port 35 through A-D converter 38.

[0009] Moreover, the load sensor 23 which generates the output voltage proportional to the amount of treading in of an accelerator pedal 19 is connected to an accelerator pedal 19, and the output voltage of the load sensor 23 is inputted into input port 35 through A-D converter 39. The top dead center sensor 24 generates an output pulse, when for example, No. 1 gas column 1a reaches an inhalation-of-air top dead center, and this output pulse is inputted into input port 35. The crank angle sensor 25 generates an output pulse, whenever a crankshaft rotates 30 degrees, and this output pulse is inputted into input port 35. In CPU34, a current crank angle is calculated from the output pulse of the top dead center sensor 24, and the output pulse of the crank angle sensor 25, and an engine rotational frequency is calculated from the output pulse of the crank angle sensor 25. On the other



hand, an output port 36 is connected to each 1st fuel injection valve 11a and each 2nd fuel injection valve 11b through the corresponding drive circuit 40.

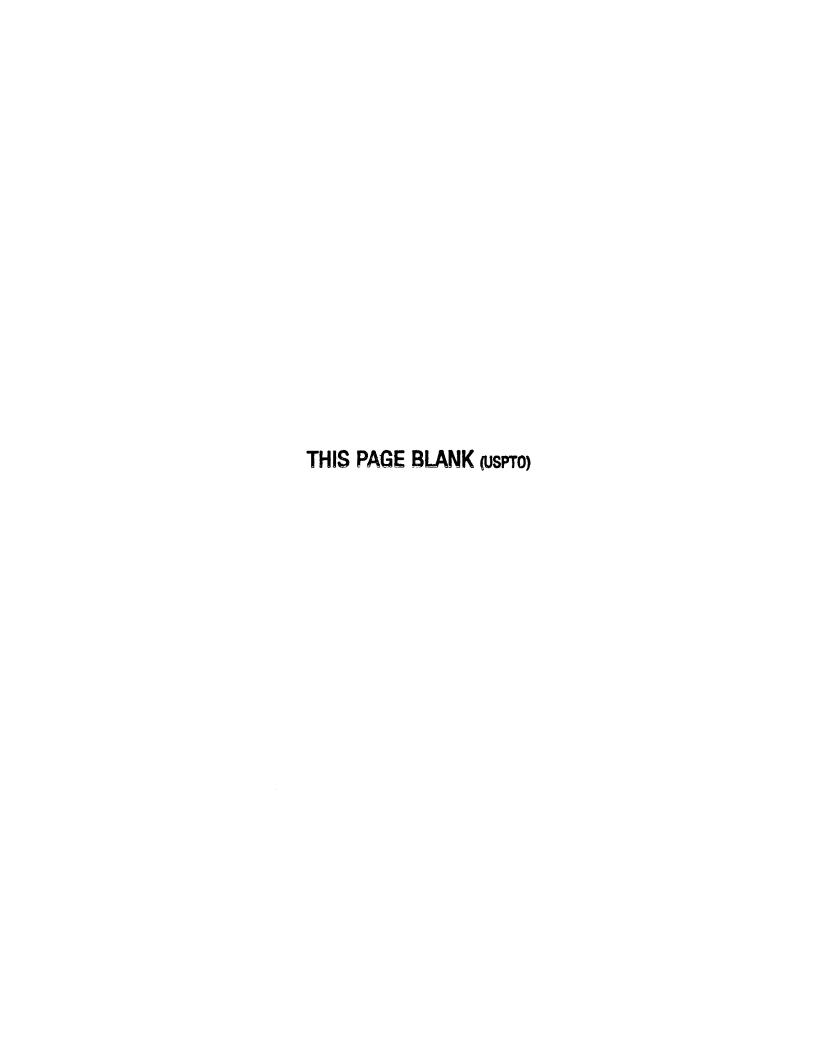
[0010] In the example by this invention, it sets to drawing 2, and is F1. And F2 From 2nd fuel injection valve 11b, a fuel is injected towards two directions so that it may be shown, and from 1st fuel injection valve 11a, it is F3 of drawing 4. A fuel is injected towards the inside of 2nd suctionport 7b so that it may be shown. Drawing 5 shows the fuel oil consumption and fuel injection timing from these 1st fuel injection valve 11a and 2nd fuel injection valve 11b. In addition, it sets to drawing 5 and is Qall. The total injection quantity is shown. As shown in drawing 5, it is the total injection quantity Qall. Qa At the time of little engine low load driving, fuel injection is performed only for the injection quantity Q2 in a combustion chamber 5 from 2nd fuel injection valve 11b in the compression stroke last stage. On the other hand, it is the total injection quantity Qall. Qa Qb At the time of load operation in an engine of a between, fuel injection is performed only for the injection quantity Q1 in 2nd suction-port 7b from 1st fuel injection valve 11a, and a fuel is injected only for the injection quantity Q2 in a combustion chamber 5 from 2nd fuel injection valve 11b in the compression stroke last stage. That is, at the time of load operation in an engine, fuel injection is performed from each fuel injection valves 11a and 11b. Moreover, total injection quantity Qall Qb At the time of many engine heavy load operations, a fuel is injected only for the injection quantity Q1 in 2nd suction-port 7b from 1st fuel injection valve 11a. In addition, in drawing 5, thetaS and thetaE show the injection initiation stage and the completion stage of injection of the fuel injection Q2 performed by 2nd fuel injection valve 11b in the compression stroke last stage, respectively. [0011] Total injection quantity Qall As it is the function of the amount Acc of treading in of an accelerator pedal 19, and the engine rotational frequency N and is shown in drawing 6 (A), it is the total injection quantity Qall. It increases, so that the amount Acc of treading in of an accelerator pedal 19 becomes large, and as shown in drawing 6 (B), the total injection quantity Qall changes according to the engine rotational frequency N. Total injection quantity Qall The amount Acc of treading in of an accelerator pedal 19 and the relation with the engine rotational frequency N are beforehand memorized in ROM33 in the form of the map shown in drawing 7 (A). [0012] Moreover, it sets to drawing 5 and is Qa. Qb The compression stroke injection quantity Q2 of a between is also the function of the amount Acc of treading in of an accelerator pedal 19, and the engine rotational frequency N, and this compression stroke injection quantity Q2, the amount Acc of treading in of an accelerator pedal 19, and the relation with the engine rotational frequency N are

beforehand memorized in ROM33 in the form of the map shown in drawing 7 (B). Moreover, as shown in drawing 8 (A) and (B), they are Qa of drawing 5, and Qb. It is both the functions of the engine rotational frequency N, and the relation shown in drawing 8 (A) and (B) is also beforehand memorized in ROM33.

[0013] As shown in drawing 5, it is the total injection quantity Qall. Qa At the time of little engine low load driving, a fuel is injected by the compression stroke last stage in a combustion chamber 5 from 2nd fuel injection valve 11b. At this time, it is each injection fuel F1 and F2. As shown in drawing 9 (A) and (B), it collides with the peripheral wall side of the basin section 13. it is diffused being made to evaporate the fuel which collided with the peripheral wall side of the basin section 13 by the revolution style S, and is shown to drawing 9 (C) by it -- as -- the inside of a crevice 14 and the basin section 13 -- gaseous mixture -- G is formed. At this time, the inside of combustion chambers 5 other than crevice 14 and basin section 13 is filled with air. Subsequently, gaseous mixture G is made to light by the ignition plug 10.

[0014] On the other hand, it sets to drawing 5 and is the total injection quantity Oall. Oa Ob At the time of load operation in an engine which it is in between, fuel injection Q1 by 1st fuel injection valve 11a is performed, and fuel injection Q2 by 2nd fuel injection valve 11b is performed further in the compression stroke last stage. In a combustion chamber 5, a uniform lean-fuel-mixture mind is formed with the fuel Q1 injected from 1st fuel injection valve 11a at this time, and the gaseous mixture formed as the fuel injected from 2nd fuel injection valve 11b showed to drawing 9 (C) serves as charcoal, and is made to burn on this lean-fuel-mixture mind.

[0015] on the other hand -- drawing 5 -- setting -- total injection quantity Qall Qb the homogeneity which fuel injection Q1 by 1st fuel injection valve 11a was performed at the time of many engine heavy load operations, and was formed in the combustion chamber 5 of this fuel injection Q1 --



gaseous mixture is made to light by the ignition plug 10 <u>Drawing 10</u> (A) is the total injection quantity Qall. Change of the compression stroke injection quantity Q2 by 2nd fuel injection valve 11b when increasing more than Qa (<u>drawing 5</u>), i.e., the injection quantity in a cylinder, and the port injection quantity Q1 by 1st fuel injection valve 11a is shown, and <u>drawing 10</u> (B) is the total injection quantity Qall. Qa Change of the injection quantity Q2 in a cylinder when decreasing and the port injection quantity Q1 is shown.

[0016] As shown in drawing 10 (A), it is the total injection quantity Qall. Qa If it increases, the port injection Q1 by 1st fuel injection valve 11a will be started, and the sum of the injection quantity Q2 in a cylinder and the port injection quantity Q1 is the total injection quantity Qall at this time. If the injection quantity Q2 in a cylinder is set to become, the injection quantity Q2 in a cylinder will fall, as a broken line shows drawing 10 (A). However, the amount of total fuel which some injection fuels by the port injection Q1 adhere on the internal surface of 2nd suction-port 7b even if the port injection Q1 is started in this case, therefore is actually supplied in a combustion chamber 5 is all the demand injection quantity Qall. It decreases. Consequently, when the port injection Q1 is started, an engine output torque will decline temporarily. Then, the amount of total fuel actually supplied in a combustion chamber 5 in the example by this invention in order to prevent that an engine output torque declines temporarily in this way is all the demand injection quantity Qall. As a continuous line shows drawing 10 (A) so that it may become, it is the total injection quantity Qall. Qa When it increases, it is made to carry out increase-in-quantity amendment of the injection quantity Q2 in a cylinder.

[0017] On the other hand, as shown in <u>drawing 10</u> (B), it is the total injection quantity Qall. Qa If it decreases, the port injection Q1 by 1st fuel injection valve 11a will be stopped, and the injection quantity Q2 in a cylinder is the total injection quantity Q2 in a cylinder will change, as a broken line shows <u>drawing 10</u> (B). However, the amount of total fuel which the fuel which has adhered on the internal surface of 2nd suction-port 7b continues flowing in a combustion chamber 5 even if the port injection Q1 is stopped in this case, therefore is actually supplied in a combustion chamber 5 is all the demand injection quantity Qall. It increases. Consequently, when the port injection Q1 is stopped, an engine output torque will become large temporarily. Then, the amount of total fuel actually supplied in a combustion chamber 5 in the example by this invention in order to prevent that an engine output torque becomes large temporarily in this way is all the demand injection quantity Qall. As a continuous line shows <u>drawing 10</u> (B) so that it may become, it is the total injection quantity Qall. Qa When it decreases, it is made to carry out loss-in-quantity amendment of the injection quantity Q2 in a cylinder.

[0018] For becoming a problem next here, the fuel quantity which will actually be supplied in a combustion chamber 5 if how many injection quantity Q2 in a cylinder is increase-in-quantityamended or loss-in-quantity amended is all the demand injection quantity Qall. It is whether to be in agreement. Although it depends for these amounts of increase-in-quantity amendments, and the amount of loss-in-quantity amendments on the inflow into the combustion chamber 5 of the adhesion fuel when stopping the fuel coating weight when starting the port injection Q1, and the port injection Q1, respectively, these fuels coating weight and inflow will be difficult to measure, therefore it must presume them. Then, how to presume these fuels coating weight and inflow next is explained below. [0019] Fuel quantity Qm which adheres to the internal surface of 2nd suction-port 7b when the port injection Q1 is started first When it thinks, the fuel quantity which is considered that it increases, so that the fuel quantity which adheres by one port injection Q1 has much port injection quantity Q1, therefore adheres by one port injection Q1 will be proportional to the port injection quantity Q1. On the other hand, it will be thought that adhesion fuel quantity increases, therefore adhesion fuel quantity will be in inverse proportion to the temperature of the internal surface of 2nd suction-port 7b, so that the temperature of the internal surface of 2nd suction-port 7b is low. By the way, the temperature of the internal surface of 2nd suction-port 7b is the engine cooling water temperature Tw mostly. Adhesion fuel quantity is the engine cooling water temperature Tw, as drawing 11 shown in f2 (Tw), since it is proportional. It will receive and be in inverse proportion. Thus, the fuel quantity which adheres by one port injection Q1 is proportional to the port injection quantity Q1, and is the engine cooling water temperature Tw. Since it is in inverse proportion, the fuel quantity which



adheres by one port injection Q1 will be expressed with Q1andf (Tw). Therefore, adhesion fuel quantity Qm when port injection Q1 is performed to next the next It becomes the accumulation value of Q1 and f (Tw). In addition, the relation shown in <u>drawing 11</u> is beforehand memorized in ROM33.

[0020] On the other hand, it is the adhesion fuel quantity Qm at the beginning when the port injection O1 was started. Although it increases, if it *****, equilibrium will be reached, and it is the adhesion fuel quantity Qm. It becomes fixed. (The adhesion fuel quantity Qm Qm, i.e., adhesion fuel quantity, when reaching equilibrium Maximum Qmax The temperature Tw, i.e., engine cooling water temperature, of absolute pressure PM and the internal surface of 2nd suction-port 7b in 2nd suction-port 7b It becomes a function.) That is, it is Maximum Qmax, so that the absolute pressure PM in 2nd suction-port 7b becomes high as shown in drawing 12 (A) since evaporation of an adhesion fuel is promoted so that the absolute value PM in 2nd suction-port 7b becomes low. It becomes large. On the other hand, it is Maximum Qmax as shown in drawing 12 (B). Engine cooling water temperature Tw It increases, so that it becomes low. Maximum Qmax shown by drawing 12 (A) and (B) The relation between absolute pressure PM and the engine cooling water temperature Tw is beforehand memorized in ROM33 in the form of a map as shown in drawing 12 (C). [0021] By the way, maximum Qmax as mentioned above, when the port injection Q1 was started, and adhesion fuel quantity increases gradually and reaches equilibrium When it becomes, I think that an adhesion fuel starts an inflow in a combustion chamber 5. Thus, the fuel quantity which does not flow in a combustion chamber 5 when are thought and the port injection Q1 is started is Maximum Omax. Adhesion fuel quantity Om It will be expressed with a difference (Omax-Om). Therefore, the fuel quantity which will actually be supplied in a combustion chamber 5 if only (Qmax-Qm) carries out increase-in-quantity amendment of the injection quantity Q2 in a cylinder when the port injection Q1 is started is all the demand injection quantity Qall. It will be in agreement. [0022] Next, considering the time of the port injection Q1 being made to stop, the fuel which has adhered on the internal surface of 2nd suction-port 7b at this time flows in a combustion chamber 5 gradually. Inflow On of the adhesion fuel which flows in a combustion chamber 5 at this time It is the adhesion fuel quantity Qm to the 1st first. It thinks proportionally. Furthermore, inflow Qn Since it is thought that it increases, so that the amount Acc of treading in of an accelerator pedal 19 becomes large and an inhalation air content increases, it is inflow Qn. As drawing 13 (A) is shown by f (Acc), it will be proportional to the amount Acc of treading in of an accelerator pedal 19. Moreover, inflow On Since it is thought that it increases, so that the temperature of the internal surface of 2nd suction-port 7b becomes high, it is inflow Qn. As drawing 13 (B) shown in f1 (Tw), it is the engine cooling water temperature Tw. It is thought that it increases as it becomes high. Therefore, inflow On The fuel quantity which will actually be supplied in a combustion chamber 5 if only Qm and f(Acc) - f (Tw) carries out loss-in-quantity amendment of the injection quantity Q2 in a cylinder when it will be expressed with Qm and f(Acc) -f (Tw) and the port injection Q1 is stopped is all the demand injection quantity Qall. It will be in agreement. In addition, the relation shown in drawing 13 (A) and (B) is beforehand memorized in ROM33.

[0023] <u>Drawing 17</u> shows the routine for controlling fuel injection from <u>drawing 14</u>, and this routine is performed by the interruption for whenever [180 crank-angle / every]. It is based on the rise which refers to <u>drawing 14</u> first rich and shown in <u>drawing 7</u> (A) in step 50 first, and they are all the demand injection quantity Qall. It is computed. Subsequently, the relation shown in <u>drawing 8</u> (A) at step 51 to Qa The relation which it is computed and is shown at step 52 subsequently to <u>drawing 8</u> (B) to Qb It is computed. subsequently -- step 53 -- Qall <=Qa it is -- it is distinguished whether it is at namely, and the low-load-driving time. Qall <=Qa It progresses to step 100 of <u>drawing 15</u> at the time, and it is Qall >Qa. It progresses to step 54 at the time. step 54 -- Qall <=Qb it is -- a ****** is distinguished. Qall <=Qb It progresses to step 200 of <u>drawing 16</u> at the time, at i.e., the time of load operation in an engine, and is Qall >Qb. It progresses to step 300 of <u>drawing 17</u> at the time, at i.e., the time of engine heavy load operation.

[0024] It is the inflow Qn of the adhesion fuel into a combustion chamber 5 by carrying out the multiplication of f (Acc) computed based on the adhesion fuel quantity Qm and <u>drawing 13</u> (A) in step 100 when <u>drawing 15</u> was referred to, and the f (Tw) computed based on <u>drawing 13</u> (B). It is computed. subsequently -- step 101 -- adhesion fuel quantity Qm from -- inflow Qn Adhesion fuel



will change, as shown by drawing 10 (A).

quantity Qm which has still adhered by subtracting It is computed. Subsequently, at step 102, it is the adhesion fuel quantity Qm. It is distinguished whether it became less than zero. It progresses to step 103 at the time of Qm <=0, and it is referred to as Qm =0 and, subsequently to step 104, progresses. [0025] At step 104, it is inflow Qn. It is distinguished whether it is fewer than the flame propagation critical mass QLT, the gaseous mixture by which this flame propagation critical mass QLT is formed in a combustion chamber 5 with an inflow adhesion fuel -- the minimum inflow to which a flame can spread inside is shown, and this flame propagation critical mass QLT is defined beforehand. It progresses to step 105 at the time of Qn < QLT, and it is Qn and Rc. Qn It is carried out and, subsequently to step 106, progresses. in addition, Rc in step 105 the gaseous mixture in the basin section 13 -- the ratio (upsilon/V) of the volume upsilon of the basin [in / after a top dead center / almost / about 15 degrees] section 13 by which the whole is made to burn, and the volume V of a combustion chamber 5 is expressed. Inflow On The gaseous mixture of the adhesion fuel made to burn when fewer than the flame propagation critical mass QLT is the inflow Qn which is the gaseous mixture which exists in the basin section 13, therefore contributes to combustion among inflow On at this time. It becomes Qn - (upsilon/V). Therefore, at step 105, it is Qn. Rc The inflow Qn which actually contributes to combustion will be calculated by carrying out multiplication. [0026] step 106 -- all demand injection quantity Qall from -- inflow Qn The injection quantity Q2 in a cylinder is computed by subtracting. Subsequently, minimum discharge injection Qmin which can inject the injection quantity Q2 in a cylinder at step 107 It is distinguished whether it is few. Q2 <= Qmin Sometimes it progresses at step 108 and is Q2=Qmin. It is carried out and, subsequently let the port injection quantity Q1 be zero in step 109. If the port injection Q1 is stopped so that the routine of drawing 15 may show, it is the adhesion fuel quantity Qm. It decreases gradually, it follows on it and is inflow On. Since it decreases gradually, the injection quantity O2 in a cylinder

[0027] on the other hand, if <u>drawing 16</u> is referred to, at step 200, the injection quantity Q2 in a cylinder will compute from the relation shown in <u>drawing 7</u> (B) -- having -- subsequently -- step 201 -- all demand injection quantity Qall from -- the port injection quantity Q1 is computed by subtracting the injection quantity Q2 in a cylinder. Subsequently, f2 (Tw) shown in <u>drawing 11</u> at step 202 is used, and it is the adhesion fuel quantity Qm from a degree type. It is computed. [0028] Qm =Qm+Q1 and f2 (Tw)

Q1 and f2 (Tw) express the fuel coating weight between these interruption cycles from the last interruption cycle here. Subsequently, maximum Qmax of the map shown in <u>drawing 12</u> (C) at step 203 to adhesion fuel quantity It is computed. Subsequently, at step 204, it is the adhesion fuel quantity Qm. Maximum Qmax It is distinguished whether it is large. Qm >=Qmax Sometimes it progresses at step 205 and is Qm =Qmax. It is carried out and progresses to step 206. At step 206, the injection quantity Q2 in a cylinder is computed based on a degree type. [0029] Q2=Q2+(Qmax -Qm)

(Qmax-Qm) expresses the fuel quantity which cannot flow in a combustion chamber 5 among the port injection quantity Q1 here. This fuel quantity (Qmax-Qm) becomes small gradually, and is Qm =Qmax. It will become zero if it becomes therefore -- if the port injection Q1 is started so that the routine shown in <u>drawing 16</u> may show -- adhesion fuel quantity Qm gradually -- increasing -- it -- following (Qmax-Qm) -- since it decreases gradually, the injection quantity Q2 in a cylinder will change, as shown by drawing 10 (B).

[0030] All demand injection quantity Qall computed from the relation shown in <u>drawing 7</u> (A) at step 300 on the other hand when <u>drawing 17</u> is referred to It considers as the port injection quantity Q1, and, subsequently let the injection quantity Q2 in a cylinder be zero at step 301. Subsequently, f2 (Tw) shown in <u>drawing 11</u> at step 302 is used, and it is the adhesion fuel quantity Qm from a degree type. It is computed.

Qm = Qm + Q1 and f2 (Tw)

Q1 and f2 (Tw) express the fuel coating weight between these interruption cycles from the last interruption cycle here. Subsequently, maximum Qmax of the map shown in <u>drawing 12</u> (C) at step 303 to adhesion fuel quantity It is computed. Subsequently, at step 304, it is the adhesion fuel quantity Qm. Maximum Qmax It is distinguished whether it is large. Qm >=Qmax Sometimes it progresses at step 205 and is Qm =Qmax. It is carried out.



[0031] In addition, in the example described until now, although 2nd fuel injection valve 11b is prepared in order to perform only compression stroke injection, it may make a part of injection of an inhalation-of-air line able to perform, and can apply the approach described even in this case until now to this 2nd fuel injection valve 11b.

[0032]

[Effect of the Invention] It can prevent changing an engine output torque at the time of initiation of the fuel injection from the 1st fuel injection valve, and a halt.

[Translation done.]

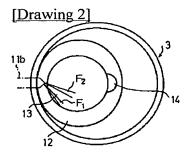


* NOTICES *

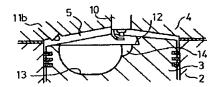
JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

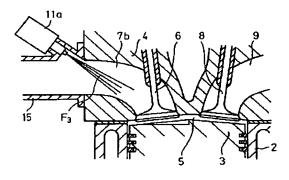
DRAWINGS



[Drawing 3]

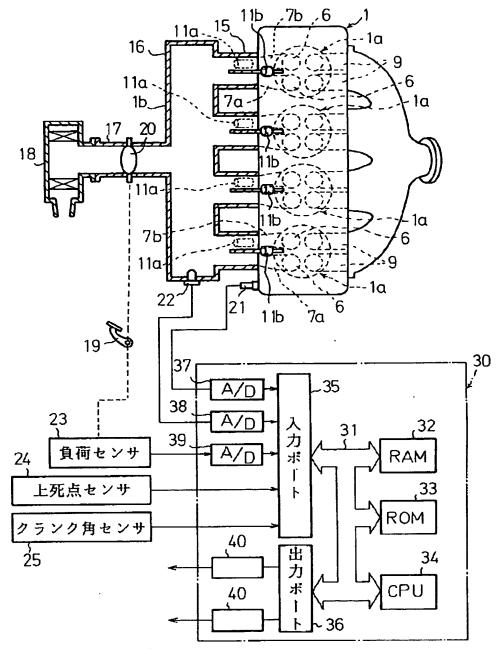


[Drawing 4]



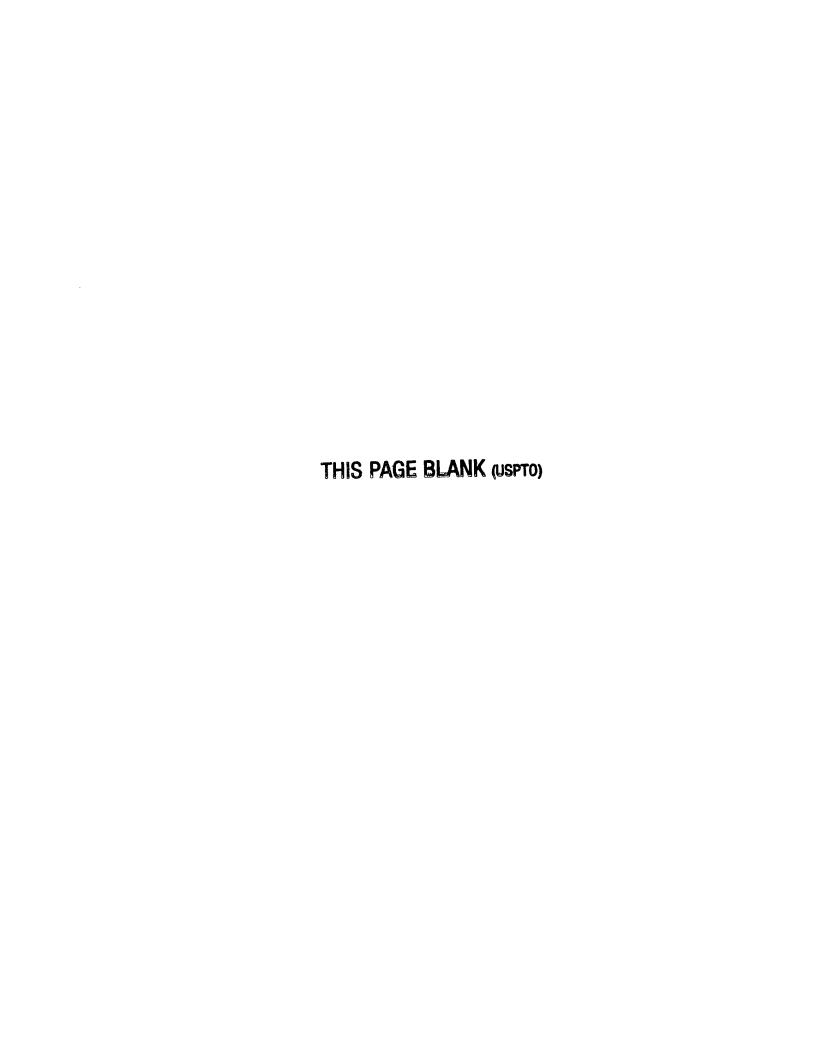
[Drawing 1]

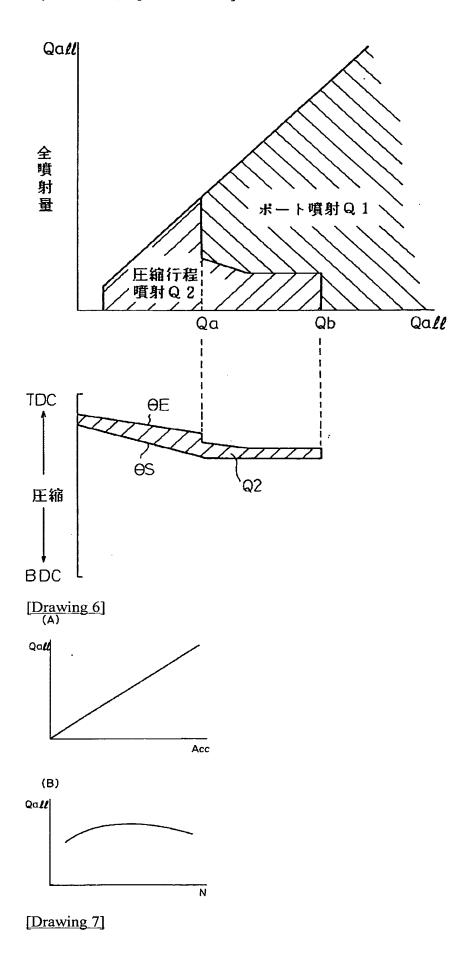


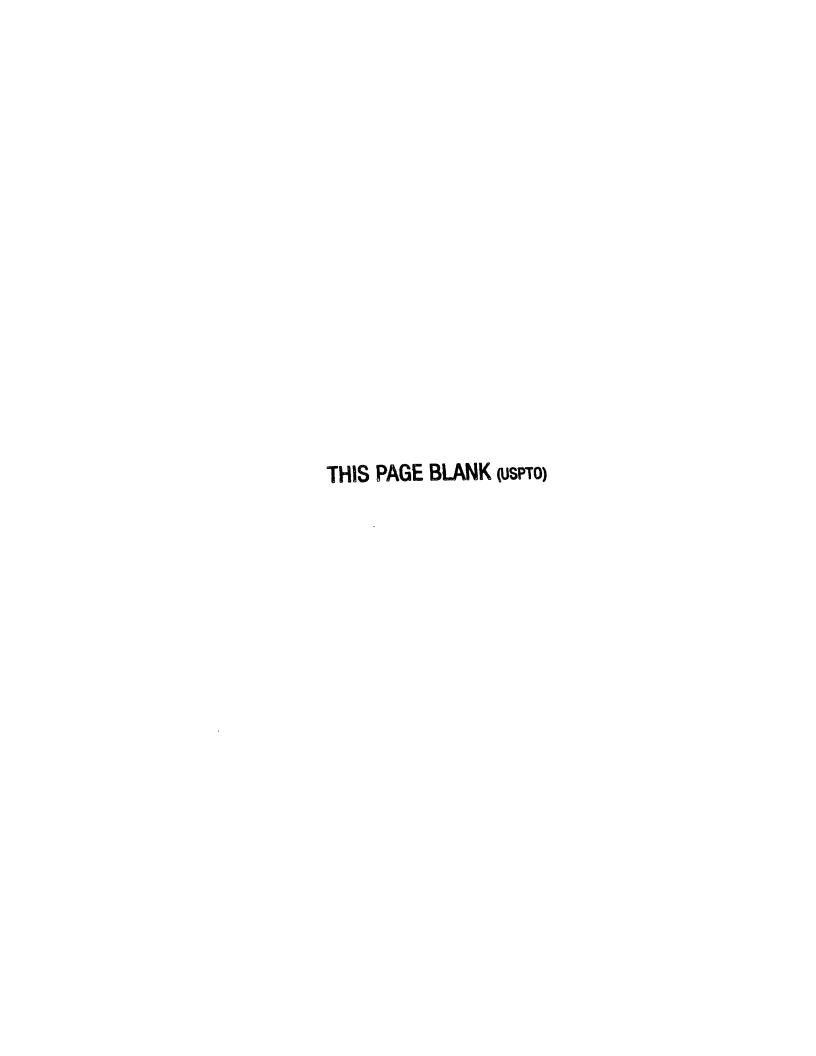


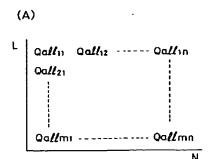
11 a …第 1 燃料噴射弁 11 b …第 2 燃料噴射弁

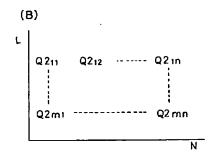
[Drawing 5]









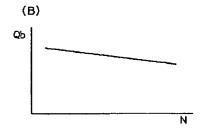


[Drawing 11]

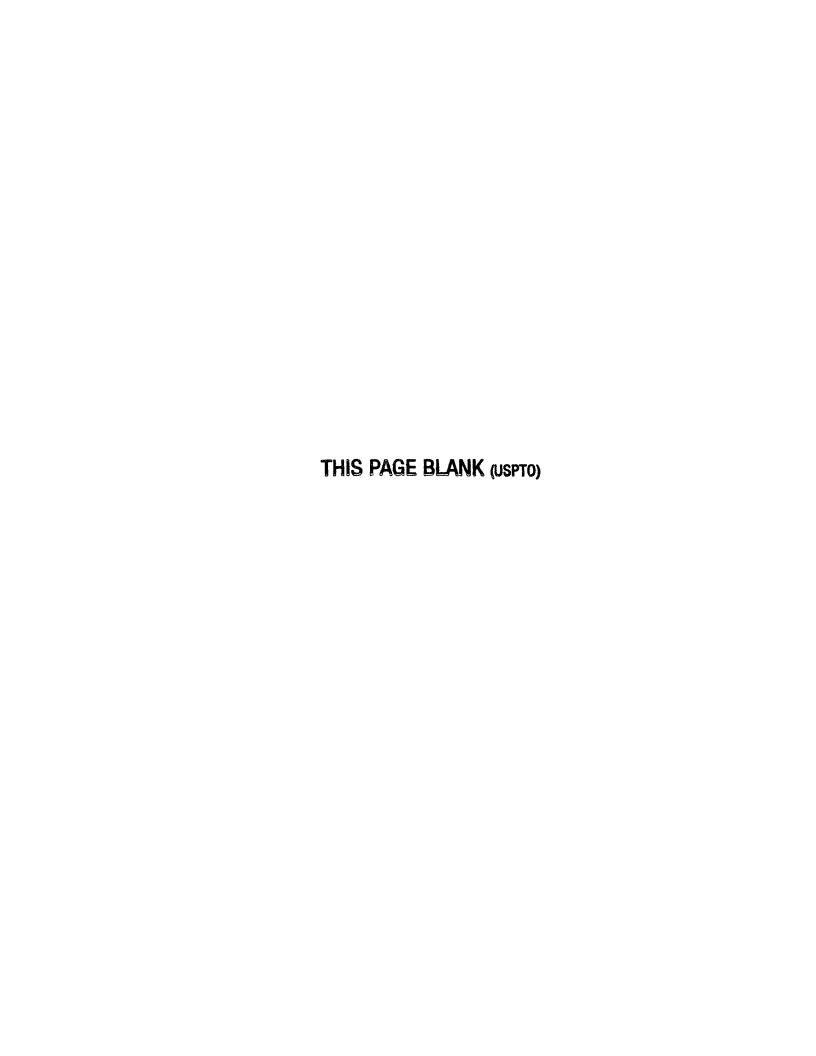


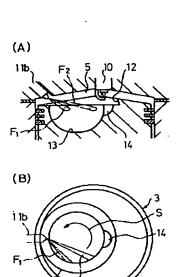
[Drawing 8] (A)

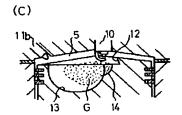


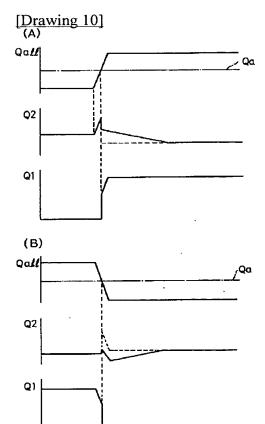


[Drawing 9]



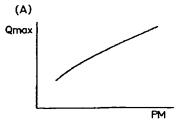


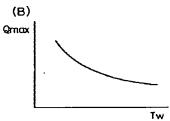


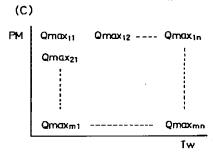


[Drawing 12]

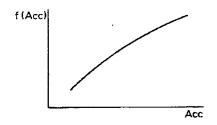


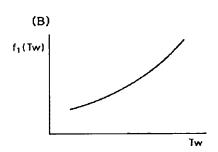




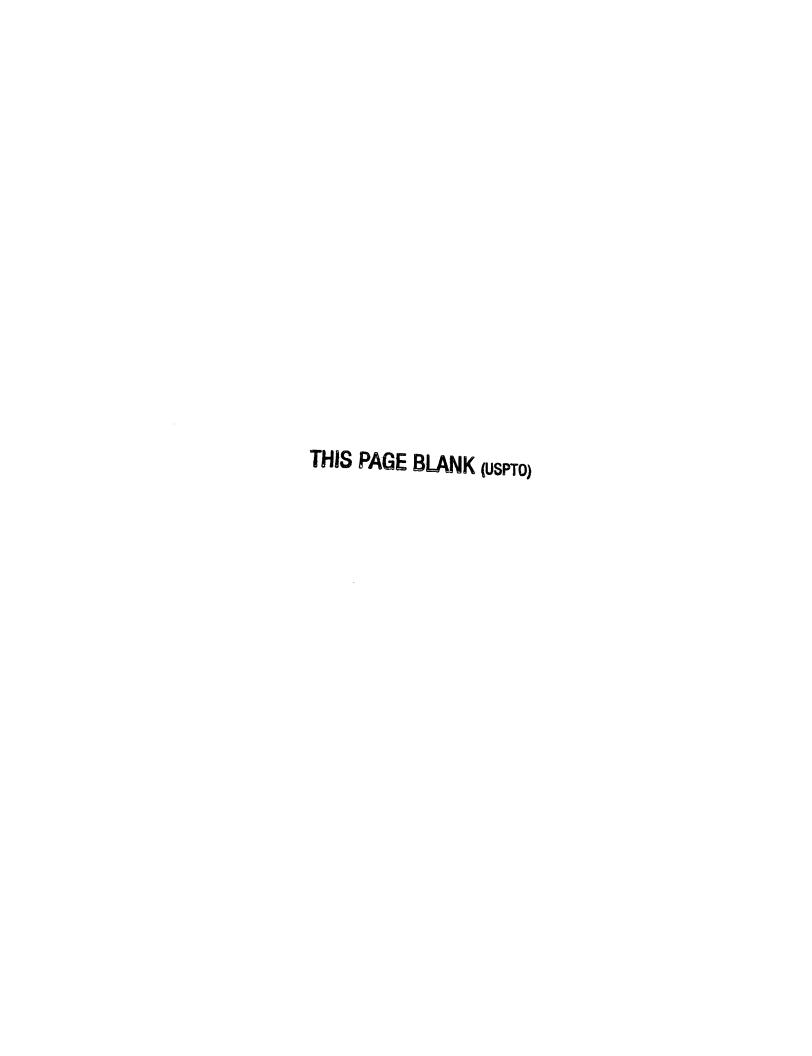


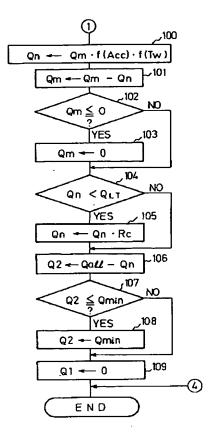
[<u>Drawing 13</u>]



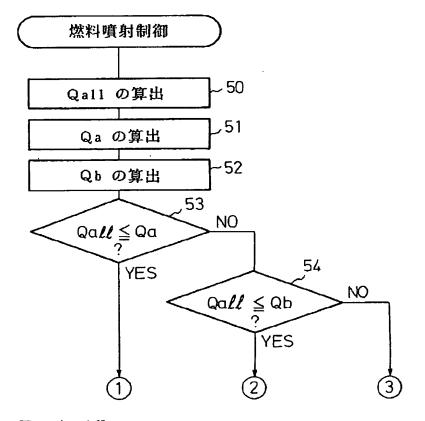


[Drawing 15]

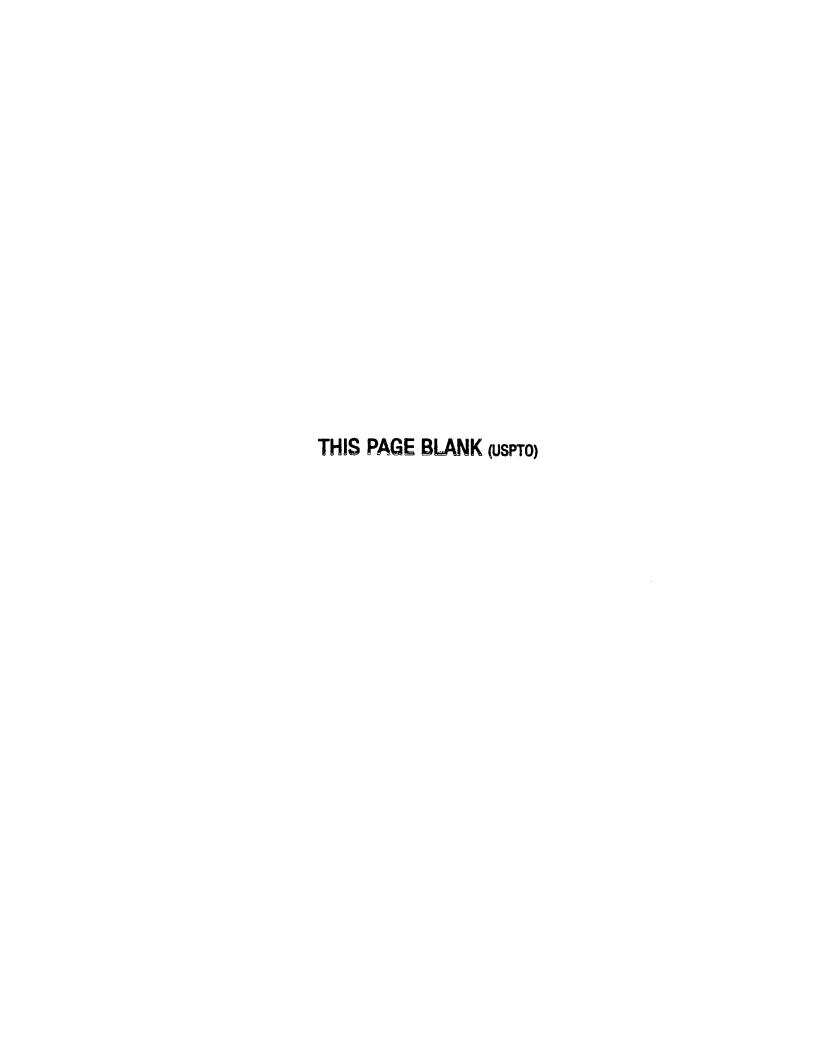


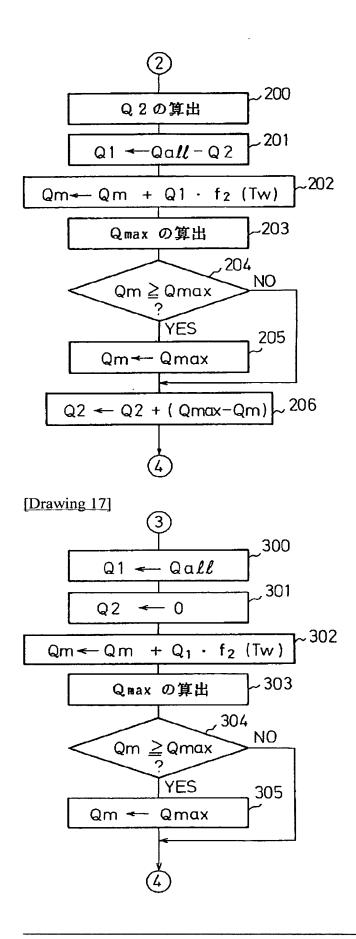


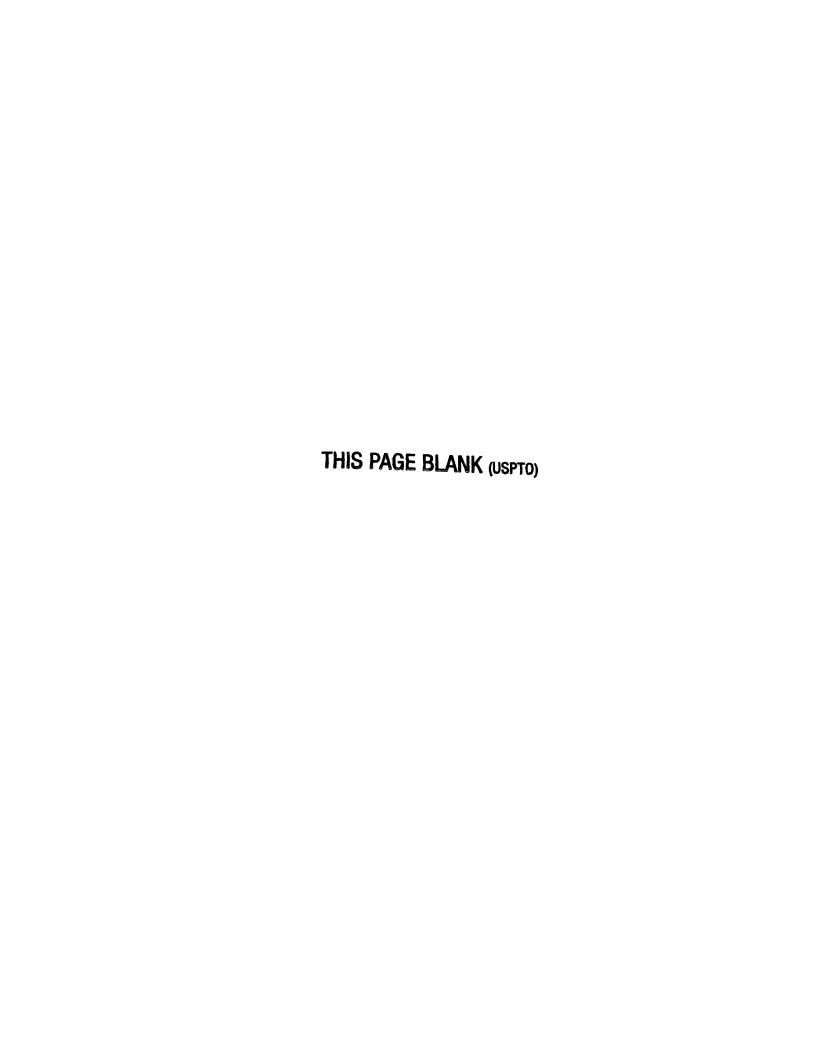
[Drawing 14]



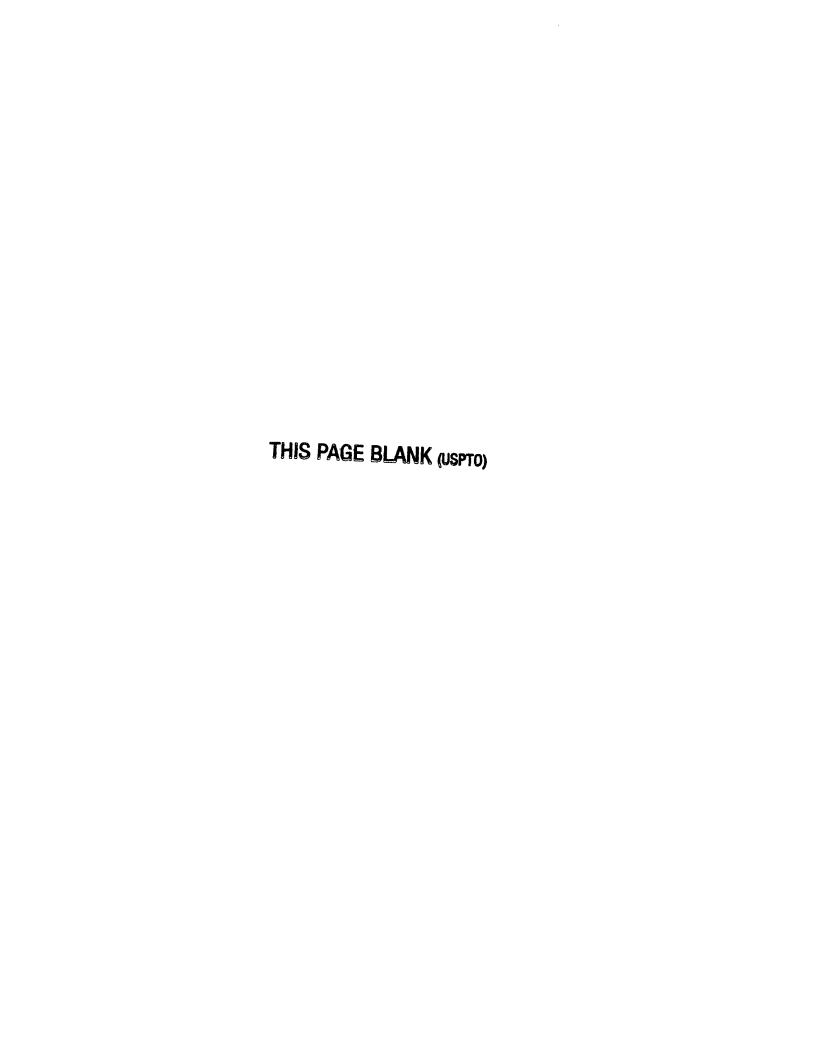
[Drawing 16]







[Translation done.]



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

特開平5-231221

(43)公開日 平成5年(1993)9月7日

(51) Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

F 0 2 D 41/34 A 9039 - 3 G

F 0 2 B 23/10 Z 9039 - 3 G

F 0 2 D 41/04 3 3 0 P 9039 - 3 G

審査請求 未請求 請求項の数1

(全11頁)

(21)出願番号

特願平4-30807

(22)出願日

平成4年(1992)2月18日

(71)出願人 000003207

トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72)発明者 伊藤 泰志

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

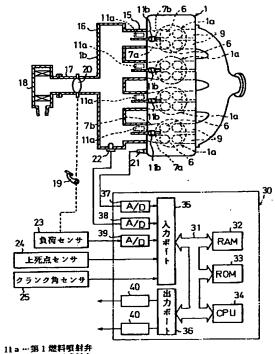
(74)代理人 弁理士 青木 朗 (外4名)

(54) 【発明の名称】燃料噴射式内燃機関

(57)【要約】

【目的】 ポート噴射の開始時および停止時に機関出力 トルクが変動するのを阻止する。

【構成】 ポート噴射用の第1燃料噴射弁11aと筒内 噴射用の第2燃料噴射弁11bとを具備する。ポート噴 射が開始されたときに吸気ポート7 b の内壁面に付着す る付着燃料量を推定すると共にポート噴射が停止された ときに機関燃焼室内に流入する付着燃料の流入量を推定 する。ポート噴射が開始されたときに筒内噴射量を付着 燃料量だけ増量補正すると共に、ポート噴射が停止され たときに筒内噴射量を流入量だけ減量補正する。



la…第1燃料吸射弁lb…第2燃料吸射弁

【特許請求の範囲】

【請求項1】 機関吸気通路内に燃料を噴射するための 第1の燃料噴射弁と、機関燃焼室内に燃料を噴射するた めの第2の燃料噴射弁とを具備し、機関の運転状態が予 め定められた運転領域内にあるときには第1燃料噴射弁 からの燃料噴射を停止すると共に機関の運転状態が上記 予め定められた運転領域外となったときには第1燃料噴 射弁から燃料を噴射するようにした内燃機関において、 第1燃料噴射弁からの燃料噴射が開始されたときに吸気 通路内壁面に付着する付着燃料量を推定しかつ第1燃料 10 噴射弁からの燃料噴射が停止されたときに機関燃焼室内 に流入する付着燃料の流入量を推定する手段を具備し、 第1燃料噴射弁からの燃料噴射が開始されたときに第2 燃料噴射弁からの噴射燃料量を上記付着燃料量だけ増量 補正すると共に、第1燃料噴射弁からの燃料噴射が停止 されたときに第2燃料噴射弁からの噴射燃料量を上記流 入量だけ減量補正するようにした燃料噴射式内燃機関。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は燃料噴射式内燃機関に関 20 する。

[0002]

【従来の技術】機関吸気通路内に燃料を噴射するための 第1の燃料噴射弁と、機関燃焼室内に常時燃料を噴射す るための第2の燃料噴射弁とを具備し、機関負荷が予め 定められた設定負荷よりも低いときには第1燃料噴射弁 からの燃料噴射を停止すると共に機関負荷が設定負荷よ りも高いときには第1燃料噴射弁から燃料を噴射するよ うにした内燃機関が公知である(特開昭60-3041 6号公報参照)。この内燃機関では両燃料噴射弁から噴 30 射される燃料の合計である全噴射量が機関負荷の関数と して予め定められており、この全噴射量は機関負荷が高 くなるほど増大せしめられる。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながらこのよう な内燃機関では機関負荷が設定負荷よりも高くなって第 1燃料噴射弁からの燃料噴射が開始されたときには第1 燃料噴射弁からの噴射燃料の一部が吸気通路内壁面に付 着し、その結果吸気通路から機関燃焼室内に供給される 燃料量は第1燃料噴射弁からの噴射燃料量も少くなる。 従ってこの内燃機関のように機関負荷の関数として予め 定められた噴射量に従って各燃料噴射弁から燃料噴射を 行うと第1燃料噴射弁からの燃料噴射が開始されたとき に実際に機関燃焼室内に供給される燃料量が要求燃料量 よりも少くなってしまい、斯くして機関の出力トルクが 一時的に低下してしまうという問題を生じる。

【0004】また、この内燃機関では機関負荷が設定負 荷よりも低くなって第1燃料噴射弁からの燃料噴射が停 止されても吸気通路内壁面に付着している燃料が機関燃

機関負荷の関数として予め定められた噴射量に従って各 燃料噴射弁から燃料噴射を行うと第1燃料噴射弁からの 燃料噴射が停止されたときに実際に機関燃焼室内に供給 される燃料量が要求燃料量よりも多くなってしまい、斯 くして機関の出力トルクが一時的に高くなってしまうと いう問題を生じる。

2

[0005]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決するた めに本発明によれば、機関吸気通路内に燃料を噴射する ための第1の燃料噴射弁と、機関燃焼室内に燃料を噴射 するための第2の燃料噴射弁とを具備し、機関の運転状 態が予め定められた運転領域内にあるときには第1燃料 噴射弁からの燃料噴射を停止すると共に機関の運転状態 が予め定められた運転領域外となったときには第1燃料 噴射弁から燃料を噴射するようにした内燃機関におい て、第1燃料噴射弁からの燃料噴射が開始されたときに 吸気通路内壁面に付着する付着燃料量を推定しかつ第1 燃料噴射弁からの燃料噴射が停止されたときに機関燃焼 室内に流入する付着燃料の流入量を推定する手段を具備 し、第1燃料噴射弁からの燃料噴射が開始されたときに 第2燃料噴射弁からの噴射燃料量を上述の付着燃料量だ け増量補正すると共に、第1燃料噴射弁からの燃料噴射 が停止されたときに第2燃料噴射弁からの噴射燃料量を 上述の流入量だけ減量補正するようにしている。

[0006]

【作用】第1燃料噴射弁からの燃料噴射が開始されたと きに第2燃料噴射弁からの噴射燃料量を付着燃料量だけ 増量補正することによって実際に機関燃焼室内に供給さ れる燃料量が要求燃料量となり、第1燃料噴射弁からの 燃料噴射が停止されたときに第2燃料噴射弁からの噴射 燃料量を流入量だけ減量補正することによって実際に機 関燃焼室内に供給される燃料量が要求燃料量となる。

[0007]

【実施例】図1を参照すると機関本体1は4つの気筒1 aを具備し、これら各気筒1aの燃焼室構造が図2から 図4に示されている。図2から図4を参照すると、2は シリンダブロック、3はシリンダブロック2内で往復動 するピストン、4はシリンダブロック2上に固締された シリンダヘッド、5はピストン3とシリンダヘッド4間 40 に形成された燃焼室、6は一対の吸気弁、7 a は第1吸 気ポート、7bは第2吸気ポート、8は一対の排気弁、 9は一対の排気ポートを夫々示し、図2に示されるよう にシリンダヘッド4の内壁面の中央部には点火栓10が 配置される。また、第2吸気ポート7b内に向けて燃料 を噴射するための第1燃料噴射弁11aが各気筒1aに 対して夫々設けられ、シリンダヘッド4の内壁面周辺部 には第2燃料噴射弁11 bが配置される。図2および図 3に示されるようにピストン3の頂面上には第2燃料噴 射弁11bの下方から点火栓10の下方まで延びるほぼ 焼室内に供給され続ける。従ってこの内燃機関のように 50 円形の輪郭形状を有する浅皿部12が形成され、浅皿部

12の中央部にはほぼ半球形状をなす深皿部13が形成される。また、点火栓10下方の浅皿部12と深皿部13との接続部にはほぼ球形状をなす凹部14が形成される。

【0008】図1に示されるように各気筒1aの第1吸 気ポート7aおよび第2吸気ポート7bは夫々各吸気枝 管15を介してサージタンク16内に連結される。この サージタンク16は吸気ダクト17を介してエアクリー ナ18に連結され、吸気ダクト17内にはアクセルペダ ル19に連結されたスロットル弁20が配置される。電 10 子制御ユニット30はディジタルコンピュータからな り、双方向性バス31を介して相互に接続されたRAM (ランダムアクセスメモリ) 32、ROM (リードオン リメモリ) 33、CPU (マイクロプロセッサ) 34、 入力ポート35および出力ポート36を具備する。機関 本体1には機関冷却水温に比例した出力電圧を発生する 水温センサ21が取付けられ、この水温センサ21の出 力電圧がAD変換器37を介して入力ポート35に入力 される。サージタンク16にはサージタンク16内の絶 対圧に比例した出力電圧を発生する圧力センサ22が取 20 付けられ、この圧力センサ22の出力電圧がAD変換器 38を介して入力ポート35に入力される。

【0009】また、アクセルペダル19にはアクセルペダル19の踏込み量に比例した出力電圧を発生する負荷センサ23が接続され、負荷センサ23の出力電圧がAD変換器39を介して入力ポート35に入力される。上死点センサ24は例えば1番気筒1aが吸気上死点に達したときに出力パルスを発生し、この出力パルスが入力ポート35に入力される。クランク角センサ25は例えばクランクシャフトが30度回転する毎に出力パルスを発生し、この出力パルスが入力ポート35に入力される。CPU34では上死点センサ24の出力パルスとクランク角センサ25の出力パルスから現在のクランク角が計算され、クランク角センサ25の出力パルスから機関回転数が計算される。一方、出力ポート36は対応する駆動回路40を介して各第1燃料噴射升11aおよび各第2燃料噴射升11bに接続される。

【0010】本発明による実施例では図2において下」および下2で示されるように第2燃料噴射弁11bからは二つの方向に向けて燃料が噴射され、第1燃料噴射弁 40~11aからは図4の下3で示されるように第2吸気ポート7b内に向けて燃料が噴射される。図5はこれら第1燃料噴射弁11aおよび第2燃料噴射弁11bからの燃料噴射量と燃料噴射時期とを示している。 なお、図5においてQail は全噴射量を示している。図5に示されるように全噴射量Qail がQaよりも少ない機関低負荷運転時には圧縮行程末期に第2燃料噴射弁11bから燃焼室5内に噴射量Q2だけ燃料噴射が行われる。一方、全噴射量Qail がQaとQbの間の機関中負荷運転時には第1燃料噴射弁11aから第2吸気ポート7b内に噴射 50

4

量Q1だけ燃料噴射が行われ、圧縮行程末期に第2燃料噴射弁11bから燃焼室5内に噴射量Q2だけ燃料が噴射される。即ち、機関中負荷運転時には各燃料噴射弁11á,11bから燃料噴射が行われる。また、全噴射量Qa11がQbよりも多い機関高負荷運転時には第1燃料噴射弁11aから第2吸気ボート7b内に噴射量Q1だけ燃料が噴射される。なお、図5において θ Sおよび θ Eは圧縮行程末期に第2燃料噴射弁11bによって行われる燃料噴射Q2の噴射開始時期と噴射完了時期を夫々示している。

【0011】全噴射量Qall はアクセルペダル19の踏込み量Accと機関回転数Nの関数であり、図6(A)に示されるように全噴射量Qall はアクセルペダル19の踏込み量Accが大きくなるほど増大し、図6(B)に示されるように全噴射量Qall は機関回転数Nに応じて変化する。全噴射量Qall とアクセルペダル19の踏込み量Acc、機関回転数Nとの関係は図7(A)に示すマップの形で予めROM33内に記憶されている。

【0012】また、図5においてQaとQb間の圧縮行程噴射量Q2もアクセルペダル19の踏込み量Accと機関回転数Nの関数であり、この圧縮行程噴射量Q2とアクセルペダル19の踏込み量Acc、機関回転数Nとの関係は図7(B)に示すマップの形で予めROM33内に記憶されている。また図8(A)および(B)に示されるように図5のQa,Qbは共に機関回転数Nの関数であり、図8(A)および(B)に示す関係も予めROM33内に記憶されている。

【0013】図5に示されるように全噴射量QallがQal的少ない機関低負荷運転時には圧縮行程末期に第2燃料噴射弁11bから燃焼室5内に燃料が噴射される。このとき各噴射燃料F1,F2は図9(A)および(B)に示されるように深皿部13の周壁面に衝突する。深皿部13の周壁面に衝突した燃料は旋回流Sによって気化せしめられつつ拡散され、それによって図9(C)に示されるように凹部14および深皿部13内に混合気Gが形成される。このとき凹部14および深皿部13以外の燃焼室5内は空気で満たされている。次いで混合気Gが点火栓10によって着火せしめられる。

【0014】一方、図5において全噴射量QallがQa とQbの間である機関中負荷運転時には第1燃料噴射弁 11aによる燃料噴射Q1が行われ、更に圧縮行程末期 に第2燃料噴射弁11bによる燃料噴射Q2が行われ る。このとき第1燃料噴射弁11aから噴射された燃料 Q1によって燃焼室5内には均一な稀薄混合気が形成され、この稀薄混合気は第2燃料噴射弁11bから噴射された燃料により図9(C)に示すように形成された混合 気が火種となって燃焼せしめられる。

【0015】一方、図5において全噴射量QallがQb よりも多い機関高負荷運転時には第1燃料噴射弁11a による燃料噴射Q1が行われ、この燃料噴射Q1によっ て燃焼室 5 内に形成された均一混合気が点火栓 1 0 によって着火せしめられる。図 1 0 (A) は全噴射量 Qallが Qa (図 5) よりも多くなったときの第 2 燃料噴射弁 1 1 b による圧縮行程噴射量、即ち筒内噴射量 Q 2 と第 1 燃料噴射弁 1 1 a によるボート噴射量 Q 1 の変化を示しており、図 1 0 (B) は全噴射量 Qallが Qaよりも少なくなったときの筒内噴射量 Q 2 とポート噴射量 Q 1 の変化を示している。

【0016】図10(A)に示されるように全噴射量Q aii がQa よりも多くなると第1燃料噴射弁11aによ るポート噴射Q1が開始され、このとき筒内噴射量Q2 とポート噴射量Q1との和が全噴射量Qall となるよう に筒内噴射量Q2が定められていると筒内噴射量Q2は 図10(A)において破線で示すように低下する。とこ ろがこの場合、ポート噴射Q1が開始されてもポート噴 射Q1による噴射燃料の一部が第2吸気ポート7bの内 壁面上に付着し、従って実際に燃焼室5内に供給される 全燃料量は要求全噴射量Qaiiよりも少なくなる。その 結果、ポート噴射Q1が開始されると機関出力トルクが 一時的に低下することになる。そこでこのように機関出 力トルクが一時的に低下するのを阻止するために本発明 による実施例では実際に燃焼室5内に供給される全燃料 量が要求全噴射量Qallとなるように図10(A)にお いて実線で示す如く全噴射量QallがQaよりも多くな ったときに筒内噴射量Q2を増量補正するようにしてい

【0017】これに対して図10(B)に示されるよう に全噴射量Qall がQa よりも少くなると第1燃料噴射 弁11aによるポート噴射Q1が停止され、このとき筒 内噴射量Q2が全噴射量Qa١1 となるように筒内噴射量 30 Q2が定められていると筒内噴射量Q2は図10 (B) において破線で示すように変化する。ところがこの場 合、ポート噴射Q1が停止されても第2吸気ポート7b の内壁面上に付着している燃料が燃焼室 5 内に流入し続 け、従って実際に燃焼室5内に供給される全燃料量は要 求全噴射量Qa11 よりも多くなる。その結果、ポート噴 射Q1が停止されると機関出力トルクが一時的に大きく なることになる。そこでこのように機関出力トルクが一 時的に大きくなるのを阻止するために本発明による実施 例では実際に燃焼室5内に供給される全燃料量が要求全 40 噴射量Qallとなるように図10(B)において実線で 示す如く全噴射量Qaii がQa よりも少なくなったとき に筒内噴射量Q2を減量補正するようにしている。

【0018】ここで次に問題となるのはどの程度筒内噴射量Q2を増量補正又は減量補正すれば実際に燃焼室5内に供給される燃料量が要求全噴射量Qallに一致するかということである。これらの増量補正量および減量補正量は夫々ポート噴射Q1を開始したときの燃料付着量およびポート噴射Q1を停止したときの付着燃料の燃焼室5内への流入量に依存しているがこれら燃料付着量お 50

よび流入量は計測するのが困難であり、従って推定しな ければならないことになる。そこで次にこれら燃料付着 量および流入量を推定する方法について次に説明する。 【0019】まず初めにポート噴射Q1が開始されたと きに第2吸気ポート7bの内壁面に付着する燃料量Q... を考えてみると、一回のポート噴射Q1によって付着す る燃料量はポート噴射量Q1が多いほど増大するものと 考えられ、従って一回のポート噴射Q1によって付着す る燃料量はポート噴射量Q1に比例することになる。一 方、第2吸気ポート7bの内壁面の温度が低いほど付着 燃料量が増大するものと考えられ、従って付着燃料量は 第2吸気ポート7bの内壁面の温度に反比例することに なる。ところで第2吸気ポート7bの内壁面の温度はほ は機関冷却水温Tw に比例するので付着燃料量は図11 においてf₂ (T_w) で示されるように機関冷却水温T w に対して反比例することになる。このように一回のポ ート噴射Q1によって付着する燃料量はポート噴射量Q 1に比例し、機関冷却水温T。に反比例するので一回の ポート噴射Q1によって付着する燃料量はQ1・f (T w)で表わされることになる。従ってポート噴射Q1が 次ぎ次ぎに行われた場合の付着燃料量Qm はQ1・f (Tw) の累積値となる。なお、図11に示す関係は予 めROM33内に記憶されている。

【0020】一方、ポート噴射Q1が開始された当初は付着燃料量Qmが増大するが暫らくすると平衡状態に達して付着燃料量Qmが一定となる。平衡状態に達したときの付着燃料量Qmが一定となる。平衡状態に達したときの付着燃料量Qmが一定となる。平衡状態に達したときの付着燃料量Qmが即分割を発生を表してする。では第2吸気ポート7b内の絶対圧PMおよび第2吸気ポート7b内の絶対値PMが低くなるほど付着燃料の蒸発が促進されるので図12(A)に示されるように第2吸気ポート7b内の絶対圧(PMが高くなるほど最大値Qmaxは大きくなる。一方、図12(B)に示されるように最大値Qmaxは機関冷却水温Twが低くなるほど増大する。図12(A)および(B)で示される最大値Qmaxと、絶対圧PM、機関冷却水温Twとの関係は図12(C)に示すようなマップの形で予めROM33内に記憶されている。

【0021】ところで上述したようにボート噴射Q1が開始されると付着燃料量が徐々に増大し、平衡状態に達したとき、即ち最大値 Q_{max} になったときに付着燃料が燃焼室5内に流入を開始すると考える。このように考えるとポート噴射Q1が開始されたときに燃焼室5内に流入しない燃料量は最大値 Q_{max} と付着燃料量 Q_m との差($Q_{max}-Q_m$)で表わされることになり、従ってポート噴射Q1が開始されたときに筒内噴射量Q2を($Q_{max}-Q_m$)だけ増量補正すれば実際に燃焼室5内に供給される燃料量は要求全噴射量 Q_{a11} に一致することに

【0022】次にポート噴射Q1が停止せしめられたと

40

きを考えるとこのときには第2吸気ポート7bの内壁面 上に付着している燃料が徐々に燃焼室5内に流入する。 このとき燃焼室5内に流入する付着燃料の流入量Qn は まず第1に付着燃料量Qm に比例するものと考えられ る。更に流入量Qn はアクセルペダル19の踏込み量A ccが大きくなって吸入空気量が増大するほど増大するも のと考えられるので流入量Qn は図13(A)において f (Acc) で示されるようにアクセルペダル 1 9 の踏込 み量Accに比例することになる。また、流入量Qnは第 2 吸気ポート 7 b の内壁面の温度が高くなるほど増大す るものと考えられるので流入量Qn は図13 (B). にお いてf₁ (T_w) で示されるように機関冷却水温T_wが 高くなるにつれて増大するものと考えられる。従って流 入量Q_n はQ_m · f (A_{cc}) · f (T_w) で表わされる ことになり、ポート噴射Q1が停止されたときに筒内噴 射量Q2をQm·f(Acc)·f(Tw)だけ減量補正 すれば実際に燃焼室5内に供給される燃料量は要求全噴 射量Qallに一致することになる。なお、図13(A) および(B)に示す関係は予めROM33内に記憶され ている。

【0023】図14から図17は燃料噴射を制御するためのルーチンを示しており、このルーチンは180クランク角度毎の割込みによって実行される。まず初めに図14を参照するとまず初めにステップ50において図7(A)に示すアップに基いて要求全噴射量Qallが算出される。次いでステップ51では図8(A)に示す関係からQaが算出され、次いでステップ52では図8

(B) に示す関係からQ_b が算出される。次いでステップ53ではQ_{a11} ≦Q_a であるか否か、即ち低負荷運転時であるか否かが判別される。Q_{a11} ≦Q_a のときは図15のステップ100に進み、Q_{a11} >Q_a のときはステップ54に進む。ステップ54ではQ_{a11} ≦Q_b であるか否かが判別される。Q_{a11} ≦Q_b のとき、即ち機関中負荷運転時には図16のステップ200に進み、Q_{a11} >Q_b のとき、即ち機関高負荷運転時には図17のステップ300に進む。

【0024】図15を参照するとステップ100において付着燃料量 Q_m 、図13(A)に基いて算出された f(A_{cc})、および図13(B)に基いて算出された f(T_w)を乗算することによって燃焼室5内への付着燃料の流入量 Q_n が算出される。次いでステップ101では付着燃料量 Q_m が算出される。次いでステップ101では付着燃料量 Q_m が算出される。次いでステップ102では付着燃料量 Q_m が算出される。次いでステップ102では付着燃料量 Q_m が零よりも少なくなったか否かが判別される。 $Q_m \leq 0$ のときにはステップ103に進んで $Q_m = 0$ とされ、次いでステップ104に進む。

【0025】ステップ104では流入量Qnが火炎伝播限界量QLTよりも少ないか否かが判別される。この火炎伝播限界量QLTは流入付着燃料により燃焼室5内に形成 50

される混合気中を火炎が伝播しうる最小流入量を示しており、この火炎伝播限界量QLTは予め定められている。Qn <QLTのときはステップ105に進んでQn・RcがQn とされ、次いでステップ106に進む。なお、ステップ105におけるRcは深皿部13内の混合気全体が燃焼せしめられるほぼ上死点後15度程度における深皿部13の容積υと燃焼室5の容積Vとの比(υ/V)を表わしている。流入量Qnが火炎伝播限界量QLTよりも少ないときに燃焼せしめられる付着燃料の混合気は深皿部13内に存在する混合気であり、従ってこのとき流入量Qnのうちで燃焼に寄与する流入量QnはQn・(υ/V)となる。従ってステップ105ではQnにRcを乗算することによって実際に燃焼に寄与する流入量

【0026】ステップ106では要求全噴射量Qallから流入量Qnを減算することによって筒内噴射量Q2が算出される。次いでステップ107では筒内噴射量Q2が噴射可能な最小噴射量Qminよりも少ないか否かが判別される。Q2≦Qminのときにはステップ108に進んでQ2=Qminとされ、次いでステップ109においてポート噴射量Q1が零とされる。図15のルーチンからわかるようにポート噴射Q1が停止されると付着燃料量Qmが徐々に減少し、それに伴なって流入量Qnも徐々に減少するので筒内噴射量Q2は図10(A)で示さ

Q.を求めていることになる。

れるように変化することになる。

【0027】一方、図16を参照するとステップ200では図7(B)に示す関係から筒内噴射量Q2が算出され、次いでステップ201では要求全噴射量Qallから筒内噴射量Q2を減算することによってポート噴射量Q1が算出される。次いでステップ202では図11に示すf2(Tw)を用いて次式から付着燃料量Qmが算出される。

【0028】 $Q_m = Q_m + Q1 \cdot f_2$ (T_w) ここで $Q1 \cdot f_2$ (T_w)は前回の割込みサイクルから 今回の割込みサイクル間における燃料付着量を表わして いる。次いでステップ203では図12(C)に示すマップから付着燃料量の最大値 Q_{max} が算出される。次い でステップ204では付着燃料量 Q_m が最大値 Q_{max} よ りも大きいか否かが判別される。 $Q_m \ge Q_{max}$ のときに はステップ205に進んで $Q_m = Q_{max}$ とされ、ステップ206に進む。ステップ206では次式に基いて筒内 噴射量Q2が算出される。

【0029】 $Q2=Q2+(Q_{max}-Q_{m})$ ここで $(Q_{max}-Q_{m})$ はポート噴射量Q1のうちで燃焼室 5内に流入しえない燃料量を表わしている。この燃料量 $(Q_{max}-Q_{m})$ は次第に小さくなり、 $Q_{m}=Q_{max}$ になると零となる。従って図16に示すルーチンからわかるようにポート噴射Q1が開始されると付着燃料量 Q_{m} が徐々に増大し、それに伴なって($Q_{max}-Q_{m}$)が徐々に減少するので筒内噴射量Q2は図10

10

(B) で示されるように変化することになる。

【0030】一方、図17を参照するとステップ300 では図7(A)に示す関係から算出された要求全噴射量 Qall がポート噴射量Q1とされ、次いでステップ30 1では筒内噴射量Q2が零とされる。次いでステップ3 02では図11に示すf2 (Tw) を用いて次式から付 着燃料量Qmが算出される。

 $Q_m = Q_m + Q \cdot 1 \cdot f_2 \cdot (T_w)$

ここでQ1・f2 (Tw) は前回の割込みサイクルから 今回の割込みサイクル間における燃料付着量を表わして 10 化を示すタイムチャートである。 いる。次いでステップ303では図12(C)に示すマ ップから付着燃料量の最大値Qmax が算出される。次い でステップ304では付着燃料量Qm が最大値Qmax よ りも大きいか否かが判別される。Qm ≧Qmax のときに はステップ205に進んで $Q_m = Q_{max}$ とされる。

【0031】なお、これまで述べた実施例では第2燃料 噴射弁11bは圧縮行程噴射のみを行うために設けられ ているがこの第2燃料噴射弁11bに吸気行程噴射の一 部を行わせてもよく、この場合でもこれまで述べた方法 を適用することができる。

[0032]

【発明の効果】第1燃料噴射弁からの燃料噴射の開始時 および停止時に機関出力トルクが変動するのを阻止する ことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】内燃機関の全体図である。

【図2】ピストンの平面図である。

【図3】内燃機関の側面断面図である。

【図4】 内燃機関の側面断面図である。

【図5】燃料噴射量および燃料噴射時期を示す線図であ

【図6】要求全噴射量Qall を示す線図である。

【図7】要求全噴射量Qall および筒内噴射量Q2を示 す線図である。

【図8】 Qa , Qb を示す線図である。

【図9】燃料噴射時を示す内燃機関の側面断面図であ

【図10】筒内噴射量Q2およびポート噴射量Q1の変

【図11】f₂ (T_w)を示す線図である。

【図12】 Q_{max} を示す線図である。

【図13】 f (A_{cc}) および f₁ (T_w) を示す線図で

【図14】燃料噴射制御を実行するためのフローチャー

【図15】燃料噴射制御を実行するためのフローチャー トである。

【図16】燃料噴射制御を実行するためのフローチャー トである。

【図17】燃料噴射制御を実行するためのフローチャー トである。

【符号の説明】

3…ピストン

5…燃焼室

10…点火栓

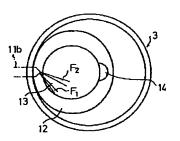
11a…第1燃料噴射弁

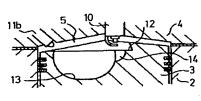
11b…第2燃料噴射弁

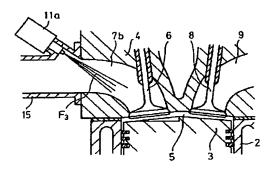
【図2】

【図3】

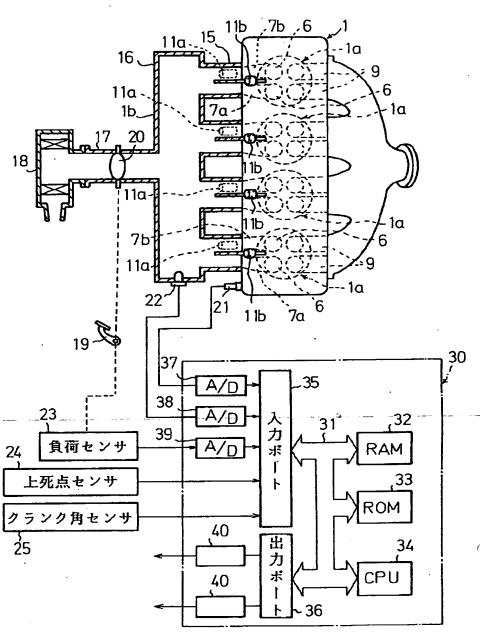
【図4】





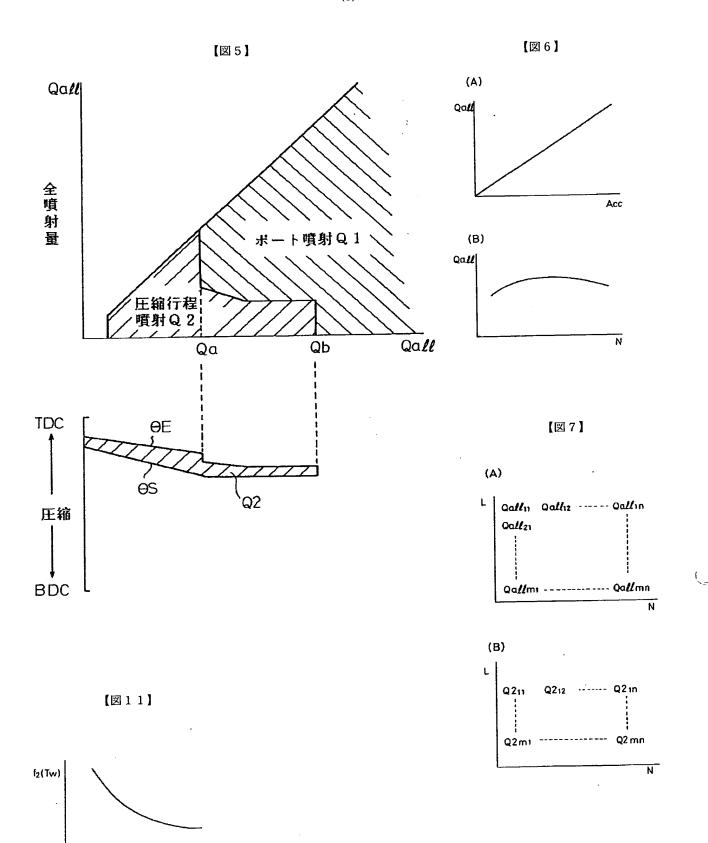


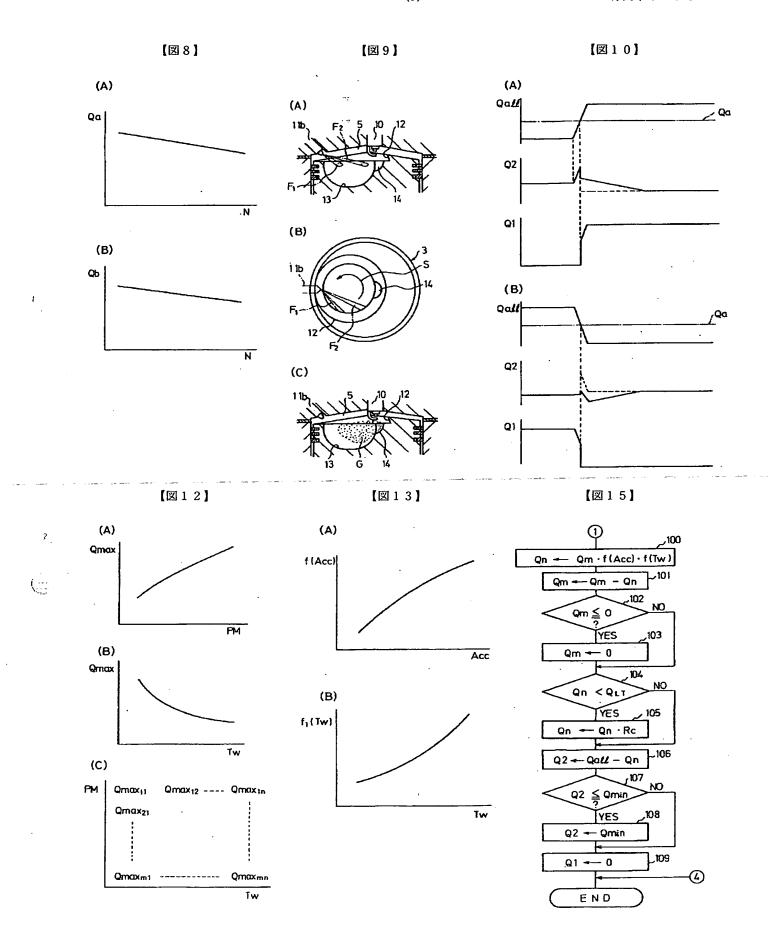
【図1】



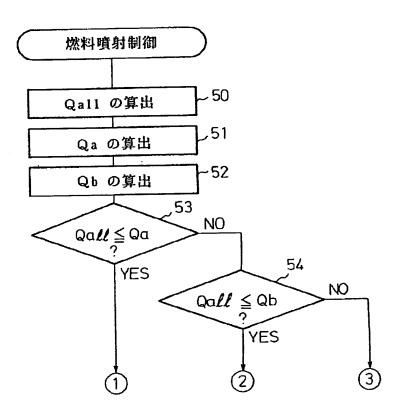
11 a …第 1 燃料噴射弁 11 b …第 2 燃料噴射弁

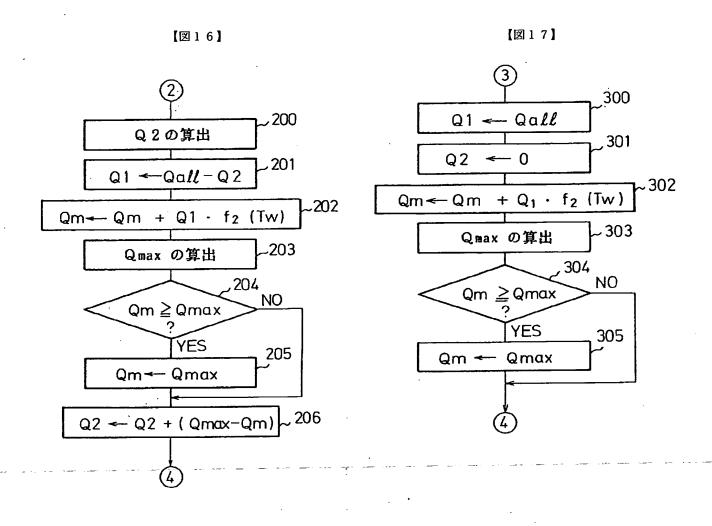
(5.7





【図14】





THIS PAGE BLANK (USPTO)